



*Прибор для контроля герметичности
упаковки СМ-153*

Руководство по эксплуатации (РЭ)

ВНИМАНИЕ!

***Настоящее руководство по
эксплуатации должно быть выдано всем
лицам, осуществляющим работу на
данном оборудовании.***



Содержание

<i>Введение</i>	<i>2</i>
<i>1. Общие сведения и технические характеристики</i>	<i>3</i>
<i>2. Подготовка к использованию</i>	<i>4</i>
<i>3. Устройство и эксплуатация</i>	<i>5</i>
<i>4. Меры предосторожности</i>	<i>8</i>
<i>5. Техническое обслуживание</i>	<i>8</i>
<i>6. Транспортировка</i>	<i>8</i>
<i>7. Сведения о хранении оборудования</i>	<i>9</i>
<i>8. Гарантийные обязательства и порядок предъявления рекламаций</i>	<i>9</i>
<i>Для заметок</i>	<i>11</i>

Введение

Настоящее руководство по эксплуатации содержит информацию для пользователя по устройству и принципу работы прибора для контроля герметичности упаковки СМ-153.

Перед началом эксплуатации внимательно изучите данное руководство, и в дальнейшем соблюдайте изложенные в нем рекомендации.

Сервисная служба

По всем вопросам, касающимся ремонта, следует обращаться в сервисную службу компании «СКБ-077».

Контакты для связи с нами:

Адрес фактический: 141580, Московская область, городской округ Химки, деревня Носово, квартал «Новый», дом 2.

Юридический адрес и адрес для корреспонденции: 141732, Московская область, г. Лодня, ул. Авиационная, дом 10а, кв. 62

Сайт: <http://www.skb-077.ru/>

Email: info@skb-077.ru

Тел. +7 (963) 624 9229

1. Общие сведения и технические хар-ки

Прибор для контроля герметичности упаковки СМ-153 – это вакуумная камера, предназначенная для создания в ней остаточного давления и вакуумный насос. Вакуумная камера СМ-153 разработана с применением прозрачного оргстекла для испытания упаковки на герметичность в соответствии с отечественными (ГОСТ 8756.18–2017) и зарубежными стандартами. Методика испытаний упаковки с помощью вакуумной камеры является визуальной и определяется по наличию утечки вокруг поврежденной упаковки/изменению давления на вакуумметре.

<i>Наименование</i>	<i>Прибор для контроля герметичности упаковки</i>
<i>Индекс, исполнение</i>	<i>СМ-153</i>
<i>Назначение</i>	<i>Испытание упаковки на герметичность</i>
<i>Температура эксплуатации</i>	<i>Рекомендуем использовать при комнатной температуре</i>
<i>Остаточное давление</i>	<i>2 Па – 0,2 Па</i>
<i>Габаритные размеры, мм:</i>	
<i>внешние</i>	<i>300x410</i>
<i>внутренние</i>	<i>290x300</i>
<i>Масса, кг</i>	<i>5,1</i>

2. Подготовка к использованию

Прибор для контроля герметичности упаковки поставляется с вакуумным насосом, маслом и шлангом для подключения насоса и камеры.

Перед началом эксплуатации прибора необходимо проверить уровень масла в насосе и залить согласно разметке на смотровом стекле (рис. 1).

Для этого выполните следующее:

1. Открутите заливной колпачок;
2. Залейте масло до метки «max»;
3. Закрутите заливной колпачок.

Вакуумная камера перед использованием должна быть проверена на герметичность. Для этого в вакуумной камере необходимо создать остаточное давление (см. «4. Устройство и эксплуатация»), записать показания вакуумметра, выждать 10 мин и сверить. Если показания вакуумметра изменились, то необходимо связаться с нашей сервисной службой. Если показания не изменились, то камера готова к эксплуатации.

Камеру и насос необходимо соединить между собой шлангом, поставляемым в комплекте. Соединение на шланге резьбовое, закручивается от руки.

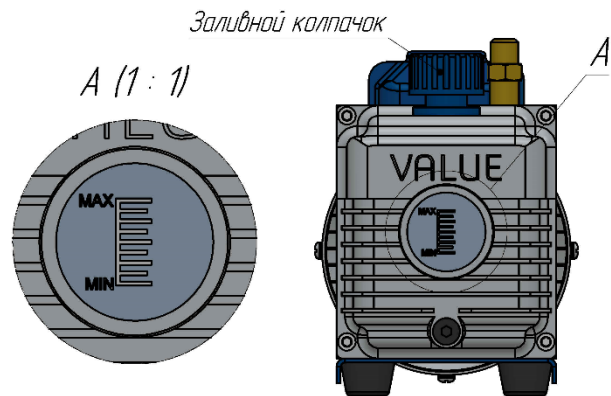


Рисунок 1.

3. Устройство и эксплуатация

Вакуумная камера представляет собой цилиндрическую емкость (поз.1) с установленной на ней прокладкой (поз.3). Сверху прокладки расположена крышка (поз.2) которая при создании остаточного давления плотно прижимает прокладку к цилиндру и образует герметичное соединение. Крышка и цилиндр выполнены из прозрачного оргстекла, что позволяет наблюдать за процессом происходящем внутри камеры. В верхней части крышки установлены вакуумметр (поз.4) показывающий значение остаточного давления внутри камеры и

краны (поз. 5 и 6) для осуществления подключения шланга к камере и выравнивания давления до атмосферного.

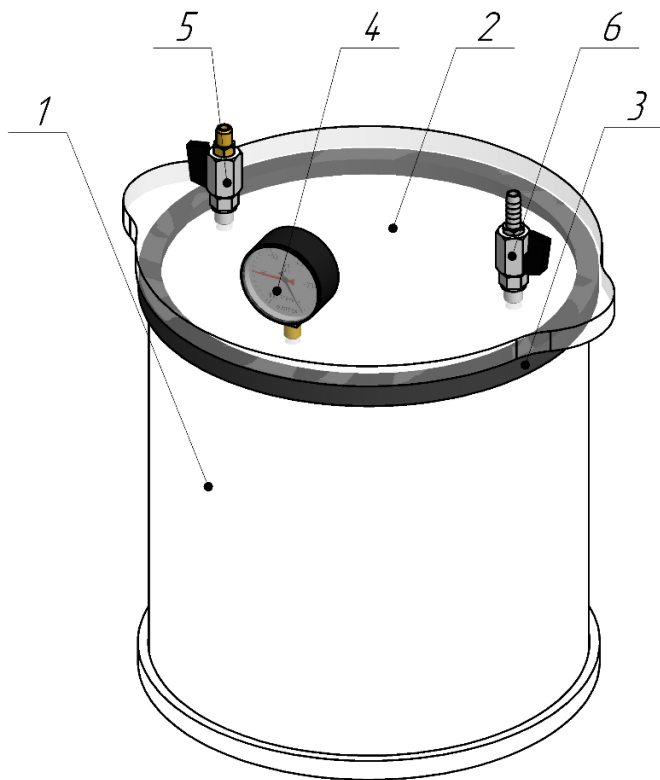


Рисунок 2

Принцип работы и последовательность действий при испытании упаковки согласно ГОСТ 8756.18—2017:

1. Подготовленную упаковочную единицу поместите внутрь вакуумной камеры, подложив под нее фильтровальную бумагу.
2. Сверху вакуумной камеры установите вакуумную крышку и прижмите рукой. Включите вакуумный насос;
3. С помощью отслеживания показаний на измерительном приборе создайте необходимое давление, после чего перекройте кран, подключенный к шлангу и выключите вакуумный насос. Давление в вакуум-камере, регистрируемое по вакуумметру, во время испытания должно составлять:
 - для металлической и стеклянной упаковки от -98 до $-98,7$ кПа;
 - упаковки из полимерных и комбинированных материалов (кроме пакетов) — от -5 до -30 кПа.
4. Упаковочную единицу выдержите в камере в течение:
 - 2 - 3 мин — для металлической и стеклянной упаковки;
 - 15 с — для упаковки из полимерных и комбинированных материалов.

В случае негерметичности упаковки на фильтровальной бумаге будут видны следы выступивших жира, сока или заливки.

4. Меры предосторожности!

Измерительный прибор, установленный на камеру, является хрупким и даже при незначительном ударе может быть поврежден. Поэтому при эксплуатации не рекомендуем касаться руками прибора. При атмосферном давлении отклонение стрелки от «0» на приборе служит показателем его неисправности.



Не допускается попадания в вакуумную камеру растворителей или других веществ, которые могут привести к повреждению вакуумной камеры.

Очистку камеры от пыли и других загрязнений производить только мыльной водой. Не допускается применение агрессивных химических очистителей.

5. Техническое обслуживание

Техническое обслуживание сводится к ежедневному осмотру, которое включает в себя проверку наличия масла в вакуумном насосе и раз в месяц проверку герметичности вакуумной камеры.

6. Транспортировка

Транспортировка оборудования может осуществляться автомобильным, железнодорожным, воздушным транспортом и водным путем.

Перед транспортировкой необходимо слить масло с вакуумного насоса. Допускается наличие лишь небольшого количества масла. Сливное отверстие для слива масла расположено ниже смотрового стекла..

7. Сведения о хранении оборудования

Температура в помещении, где хранится оборудование, должна быть не ниже -25 и не выше +35 °С и относительной влажностью воздуха не более 70%.

Хранение не рекомендуется в местах с прямым попаданием солнечных лучей на крышку камеры.

8. Гарантийные обязательства и порядок предъявления рекламаций

«СКБ-077» гарантирует безотказную работу поставляемого оборудования в течении 12 месяцев с момента отгрузки ее покупателю, при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации.

